

# Remplacement des HFC à fort et moyen PRP : quelles sont les alternatives ?

Un panorama complet pour choisir en fonction de l'installation

Réf. REGT1



**BORDEAUX** : 03/04 ou 15/10 • **LYON** : 12/03 ou 10/09

**NANTES** : 14/05 ou 18/11 • **PARIS** : 16/01 ou 01/10

**DURÉE** : 1 jour - 7h30 • **DÉJEUNER OFFERT** • **DISPONIBLE EN INTRA ET À DISTANCE**

**ADHÉRENT SNEFCCA** : 590 € HT par pers. • **NON ADHÉRENT SNEFCCA** : 690 € HT par pers.

6 mois d'abonnement à **La Rpf** offerts • Formation éligible par votre **OPCO**

## OBJECTIFS

- Connaître les nouvelles solutions pour les fluides frigorigènes selon les applications.
- Maîtriser les arguments pour proposer des équipements de réfrigération (remplacement du frigorigène, reconversion d'installations et équipements neufs) pour le moyen terme et le long terme.

## SONT CONCERNÉS

Dirigeant, chef de service, commercial, chargé d'affaires en bureau d'études, dans les services installations ou travaux d'après-vente, technicien en bureau d'études.

## PRÉREQUIS

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Expérience dans l'élaboration de projets et de réalisations d'installations.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Passage d'un QCM (questionnaire à choix multiple) noté, en fin de formation.

## POINTS FORTS

- Une approche indépendante de l'offre disponible sur le marché des fluides synthétiques ou « naturels ».
- Un panorama complet des alternatives durables pour l'après HFC.
- De nombreux retours d'expérience terrain.

## PROGRAMME

- Rappel des contraintes de la F-Gas et de ses impacts sur les équipements existants ou neufs.
- Inventaire des fluides alternatifs.
- Quels fluides choisir pour les applications : GMS, agroalimentaire, climatisation, pompes à chaleur, patinoires, très basse température.
- Les conséquences des choix : impacts sur les performances, les composants, les pressions, les systèmes, la sécurité, etc.
- Les produits disponibles.
- Les solutions alternatives : utilisation de frigoporteur, froid sans compression, etc.
- Discussion et cas concrets.

## COMPÉTENCES ACQUISES

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de :

- appréhender les conséquences de la F-Gas sur les choix technologiques,
- acquérir les connaissances pour comparer rapidement les alternatives,
- connaître les alternatives expérimentées,
- choisir les solutions appropriées pour élaborer les offres commerciales,
- maîtriser les arguments techniques.

*Dates sous réserve de modification.*